



50 Years
of Excellence
in Flooring



MASTER®
BUILDERS
SOLUTIONS

Ucrete DP

Revêtement de sol à base de ciment à hautes performances avec différentes structures de surfaces.

DESCRIPTION

Ucrete DP est un revêtement de sol basé sur le système unique Ucrete à base de résine à hautes performances, à résistance exceptionnelle aux agressions chimiques, aux impacts importants et aux températures jusqu'à 120°C.

Ucrete DP est une gamme de produits disponible en structures de surfaces différentes, qui convient pour applications dans des environnements de production secs et humides. Le système offre une structure de surface uniforme et esthétique en créant un endroit de travail sûr et attractif. Ucrete DP est dense et imperméable et par conséquent très convenable pour applications dans l'industrie d'alimentation, l'industrie pharmaceutique et chimique et partout où un revêtement robuste avec une espérance de vie très longue est désiré.

Ucrete DP est disponible en 3 structures de surface différentes et en trois épaisseurs de couche, permettent de proposer une solution optimale.

Avec une expérience de plus de 30 ans, les revêtements de sols Ucrete sont appliqués dans toutes les branches de l'industrie. Grâce à leurs durabilités, plusieurs de ces systèmes de sol sont aujourd'hui encore en cours d'utilisation. Consulter Master Builders Solutions pour une liste détaillée de nos projets. Une version antistatique du système Ucrete DP10 et Ucrete DP20 est disponible, consulter les fiches techniques de ces produits.

PERFORMANCES

GLISSANCE

La surface Ucrete DP a été testée suivant la norme EN13038 Partie 4, avec la roue type 4S en caoutchouc sur le sol mouillé et a une résistance au glissement comme suite:

Ucrete DP10	45 - 50
Ucrete DP20	45 - 55
Ucrete DP30	50 - 60

Les structures de surface du système Ucrete DP selon la norme DIN51130 sont comme suite:

Ucrete DP10	R11 -
Ucrete DP20	R12 - ou R13 V4*
Ucrete DP30	R13 V8

* Dépendant de la spécification.

Les structures de surface et la texture extraordinaire des versions DP20 et DP30, assurent un maintien de l'antidérapante des sols pendant de nombreuses années.

Sur des endroits de trafic lourds avec des pneus durs, le système Ucrete DP30 est recommandé. Cependant, un nettoyage régulier est nécessaire afin de garder un effet antidérapant optimal.

Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
04	
01040354, 01040355, 01040356	
EN 13813: 2002	
Synthetic resin screed material	
Reaction to fire:	B _{FL} - S ₁
Release of corrosive substances:	NPD
Water permeability:	NPD
Mechanical resistance:	NPD
Wear resistance:	AR0,5
Bond strength:	B>2,0
Impact resistance:	IR>4
Sound insulation:	NPD
Sound absorption:	NPD
Thermal resistance:	NPD
Chemical resistance:	NPD
Electrical resistance:	NPD

NPD = No Performance Determined



Ucrete DP

Revêtement de sol à base de ciment à hautes performances avec différentes structures de surfaces.

QUALITÉ D'AIR

Ucrete a reçu l'étiquette «Indoor Air Comfort Gold Label» après des tests étendus des émissions des COV dans l'air intérieur et l'audit du système de management de la qualité et du système de contrôle de production.

Ceci montre qu'Ucrete est un produit extrêmement pur sans aucun composant volatil pouvant contaminer les alimentations ou influencer le bien-être du personnel.

Tous les produits Ucrete sont à très faibles émissions et sont conformes aux exigences européennes relatives aux émissions de revêtements de sol appliqués à l'intérieur y compris AgBB en Allemagne, Affset en France ou Ucrete répond à la classification A+ relative aux émissions de COV (très faibles émissions) et M1 en Finlande.

Pour plus d'informations, consulter votre représentant de Master Builders Solutions.

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Les résines des revêtements Ucrete DP commencent seulement à devenir tendres à une température au-dessus de 130°C.

Les revêtements Ucrete DP de 9 mm d'épaisseur sont complètement résistants aux liquides jusqu'à 120°C et conviennent pour températures jusqu'à -40°C.

Un revêtement Ucrete DP de 9 mm, correctement installé, résiste une exposition régulière à l'eau bouillante, des huiles et des graisses très chaudes.

NON-CONTAMINANT

Ucrete DP est à faibles émissions et il n'y a pas de contamination des alimentations par le revêtement durci.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Les revêtements Ucrete DP résistent parfaitement aux projections des produits des industries agroalimentaires suivants:

- Acide acétique dilué à 50% entrant dans la composition des vinaigres, sauces, conserves etc..
- Acide lactique à concentration maximale, jusqu'à des températures de +60°C : industries du lait et de ses dérivés
- Acide oléique 100% concentré, jusqu'à 60°C : acide résultant de l'oxydation des graisses animales et végétales largement utilisé dans les industries agroalimentaires de transformation et de préparation.
- Acide citrique concentré, présent dans les industries des boissons et de la transformation des fruits
- Méthanol et éthanol à 100% : solvants rencontrés en industrie pharmaceutique.

Les revêtements Ucrete DP sont également résistants à une gamme d'huiles minérales, des sels et des acides anorganiques.

Des informations détaillées sur la résistance chimique sont disponibles auprès de Master Builders Solutions.

Remarque: Une décoloration en cas d'agression très forte peut être constatée, sans nuire à la bonne tenue chimique ou mécanique d'Ucrete DP.

RÉSISTANCE À L'IMPACT

Un module d'élasticité faible et une résistance exceptionnelle à des contraintes mécaniques rendent Ucrete DP particulièrement flexible et résistant aux impacts importants.

ÉTANCHÉITÉ

Absorption 0 selon le test CP.BM2/67/2

TOLÉRANCE À L'HUMIDITÉ DU SUPPORT

La tolérance à l'humidité d'Ucrete DP de par sa composition chimique permet des applications en toute sécurité, sans avoir recours à des primaires - mais bien avec la présence d'un pare-vapeur - sur des sols où communément l'application est très délicate, à savoir:

- béton ou chape âgé d'environ 7 jours;
 - sols présentant des humidités résiduelles importantes
- Avec ceci on peut garantir une mise en œuvre de courte durée et la possibilité de revêtir des sols industriels dans des zones de production humides.

Remarque: Un pare-vapeur époxy ne peut pas être appliquée sur le béton à cause du risque de ramollissement aux hautes températures avec un revêtement faillant par conséquence.

COULEURS

Le revêtement Ucrete DP est disponible en 8 couleurs standards, soit: rouge, jaune, vert, orange, gris, crème, vert/brun et bleu.

Tous les couleurs sont disponibles en version mate ou brillante.

Les sols Ucrete sont formulés pour offrir une haute résistance aux produits chimiques ainsi qu'une haute résistance à la chaleur.

Certains composants présentent des stabilités à l'UV qui peut générer, pour certaines couleurs claires des variations de teintes (jaunissement) en fonction des expositions.

Ucrete DP

Revêtement de sol à base de ciment à hautes performances avec différentes structures de surfaces.

SPÉCIFICATIONS

Le système Ucrete DP existe en 3 degrés de finition différents : DP10, DP20 et DP30.

Ces finitions peuvent en outre être obtenues sur des couches de masse ayant des épaisseurs de 4, 6 ou 9 mm en fonction des agressions auxquelles le sol sera exposé.

Déterminer d'avance la structure de surface souhaitée, les systèmes Ucrete DP10, Ucrete DP20 ou Ucrete DP30 et l'épaisseur de couche souhaitée.

Par exemple:

Le revêtement de sol est Ucrete DP10 / 20 / 30 (déterminer la structure souhaitée) avec une épaisseur de couche de 4 / 6 / 9* mm (dépendant de l'application).

- Un revêtement Ucrete DP de 4 mm est complètement résistant aux liquides jusqu'à 70°C. Convient pour températures jusqu'à -15°C.
- Un revêtement Ucrete DP de 6 mm est complètement résistant aux liquides jusqu'à 80°C et au nettoyage léger à la vapeur. Convient pour températures jusqu'à -25°C.
- Un revêtement Ucrete DP de 9 mm est complètement résistant aux liquides jusqu'à 120°C et au nettoyage approfondi à la vapeur. Convient pour températures jusqu'à -40°C.

Dans des environnements sous des charges thermiques extrêmes, il est essentiel d'utiliser un béton bien composé, de bonne qualité.

QUALITÉ DU SUPPORT

Les supports béton doivent être visiblement sec et opposer une résistance à la traction minimale de 1,5 N/mm². Les joints de dilatation existants dans le support en béton doivent être repris; les dimensions et détails de ces joints seront définis en fonction des mouvements attendus du support.

Comme pour tout revêtement, une préparation de surface soignée est obligatoire pour assurer le succès de l'application et la performance d'Ucrete DP. Tous les détails des procédures de mélange et d'application sont décrits dans le Manuel d'application Ucrete disponible seulement à l'usage des applicateurs spécialistes agréés.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Les conditions optimales de mise en œuvre sont de +15°C à +25°C. (Température des matériaux, du support et de l'environnement).

Des températures plus basses peuvent ralentir le durcissement et les températures plus hautes accéléreront le durcissement avec des conséquences négatives des performances.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN DES REVÊTEMENTS Ucrete DP

Le nettoyage et l'entretien réguliers prolongent la durée de vie d'un sol résine, mettent en valeur son apparence et minimisent les risques d'accrochage de la saleté.

De nombreux produits chimiques et équipements de nettoyage sont disponibles sur le marché et leurs fournisseurs tout à fait qualifiés pour vous renseigner sur la méthode de nettoyage la plus appropriée; consultez-les ou votre représentant de Master Builders Solutions.

STOCKAGE

Tous les composants d'Ucrete DP doivent être stockés dans leur emballage fermé et à l'abri de l'humidité. La température de stockage doit être comprise entre +5° C et +30°C. Éviter les rayons solaires directs.

Protéger les composants liquides contre le gel.

CURE

Normalement, des sols Ucrete DP sont prêts à usage après 24 heures, même à 8°C.

CONSOMMATION

Ucrete Basecoat BC4	6 – 8 k/m ²
Ucrete Basecoat BC6	10 – 12 kg/m ²
Ucrete Basecoat BC6AS	10 – 12 kg/m ²
Ucrete Basecoat BC9	16 – 18 kg/m ²
Fillers	
MasterTop F5 / Ucrete F20/ Ucrete F25	4 – 5 kg/m ²

Ucrete Topcoat sur Mastertop F5	
Filler pour DP 10	0,4 – 0,6 kg/m ²
Ucrete Topcoat sur Mastertop F20	
Filler pour DP 20	0,7 – 1,2 kg/m ²
Ucrete Topcoat sur Mastertop F25	
Filler pour DP 30	1,0 – 1,2 kg/m ²

DÉCHETS

Les emballages de la partie 2 peuvent encore contenir une petite quantité d'isocyanate qui doit être neutralisé avec une solution qui contient 5% de bicarbonate de soude avant d'être disposés.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Dans son état durci Ucrete DP n'a pas d'effet physiologique connu.

Aucun équipement de protection respiratoire individuel nécessaire pour les applications de sols normaux. Consulter les fiches de sécurité pour les plus amples informations.

Ucrete DP

Revêtement de sol à base de ciment à hautes performances avec différentes structures de surfaces.

DONNÉES TECHNIQUES D'Ucrete DP*

Données techniques		
Densité		2.000 – 2.090 kg/m ³
Résistance à la compression	EN13892-2	48 – 54 N/mm ²
Résistance à la traction	BS6319 Part 7	5 - 7 N/mm ²
Résistance à la flexion	EN13892-2	12 - 14 N/mm ²
Module d'élasticité dynamique	BS 6319; Part 6	3.250 – 5.000 N/mm ²
Adhérence sur béton	EN13892-8	rupture du béton
Coefficient de dilatation thermique	ASTM C531; Part 4.05	4 x 10 ⁻⁵ m/m°C ⁻¹
Ignifuge	EN13501 : Part 1	B _{FL} – S ₁

* échantillons séchés pendant 28 jours à 20°C

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34
mbs-cc-be@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com
B.T.W./T.V.A. BE 0729.676.164
RPR/RPM Anvers (Division Hasselt)

DISCLAIMER

Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels Master Builders Solutions Belgium nv n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.